Sprint Metal

Feindraht für Hightechansprüche

Sprint Metal

Ihr großes Plus

Integrierte Produktentwicklung: von der Schmelze bis zum Endprodukt

Sprint Metal ist Spezialist und Technologietreiber im Bereich Fein- und Feinstdrähte aus rostfreiem Edelstahl.

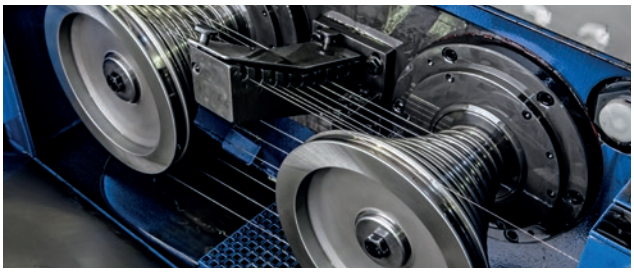
Sprint Metal kann auf eine über 80-jährige Firmengeschichte zurückblicken. Das Unternehmen ist eine 100%ige Tochter des französischen Stahlproduzenten Ugitech S.A. und mit der Übernahme durch die Swiss Steel im Jahre 2006 wurde es Teil eines weltweit nahezu einzigartigen integrierten Produktionsprozesses.

Der schnelle Zugriff auf die komplette Supply chain – von der Schmelze bis zum Endprodukt – ermöglicht die kontinuierliche Weiterentwicklung von anwendungsorientierten Werkstofflösungen in enger Zusammenarbeit mit den Schwesterwerken. Weltweit profitieren mehr als 300 Kunden von der hohen Serviceorientierung und der Kompetenz in Produktentwicklung und Qualitätssicherung.

Unsere Fein- und Feinstziehgüten

Werkstoff	DIN	AISI	Tradename	UNS
139120	FeNi36		Invar®*	
140160	X6Cr17	430		S 43000
140620	X2Cr-Ni-N22-2			S 32202
143010	X5CrNi18-10	304		S 30400
143030	X4CrNi18-12	305		S 30500
143060	X2CrNi19-11	304L		S 30403
143070	X2CrNi18-9	304L		S 30403
143100	X10CrNi18-8	301		S 30100
143100		302	SPRINOX®	S 30200
143620	X2Cr-Ni-N23-4			S 32304
144010	X5CrNiMo17-12-2	316		S 31600
144040	X2CrNiMo17-12-2	316L		S 31603
144100	X2Cr-Ni-MoN25-7-4			S 32750
144350	X2CrNiMo18-14-3	316L		S 31603
144380	X2CrNiMo18-15-4	317L		S 31703
144620	X2CrNiMoN22-5-3			S 32205
145110	X3CrNb17	430Nb		
145290	X1NiCrMoCuN25-20-7	-		N 08926
145390	X1NiCrMoCuN25-20-5	904L	Uranus® B6*	N 08904
145410	X6CrNiTi18-10	321		S 32100
145470	X1CrNiMoCuN20-18-7		Avesta 254SMO	S 31254
145500	X6CrNiNb18-10	347		S 34700
145670	X3CrNiCu18-9-4	304Cu		S 30430
145710	X6CrNiMoTi17-12-2	316Ti		S 31635
147670			Gilphal 135	
148280	X15CrNiSi20-12	309		S 30900
148330	X12CrNi23-13	309S		S 30908

Werkstoff	DIN	AISI	Tradename	UNS
148350	X9CrNiSiNCe21-11-2		Avesta 253MA	S 30815
148410	X15CrNiSi25-21	314		S 31400
148450	X8CrNi25-21	310S		S 31008
148600			Gilphy 30	
148760			Incoloy® 800	
208420	CuNi44		CuNi44	
240600		200	Nickel 99,6	
240660		200	Nickel 99,2	
240680			LC-Ni99	
243600			Monel® 400	
243610			LC-NiCu30Fe	
246020			Hastelloy® C22	
246050	NiCr23Mo16Al		Alloy 59	N 06059
246100			Hastelloy® C4	
246320			Nimonic® 90	
246580			Gilphy 70	
246600			Carpenter 20CB3	
246690			Inconel® X-750	
248160			Inconel® 600	
248190			Hastelloy® C.276	
248510			Inconel® 601	
248560			Inconel® 625	
248580			Inconel® 825	
248670			Gilphy 60	
248690			Gilphy 80	
F204CU		204Cu		
PHYNOX®*			PHYNOX®*	R 30008



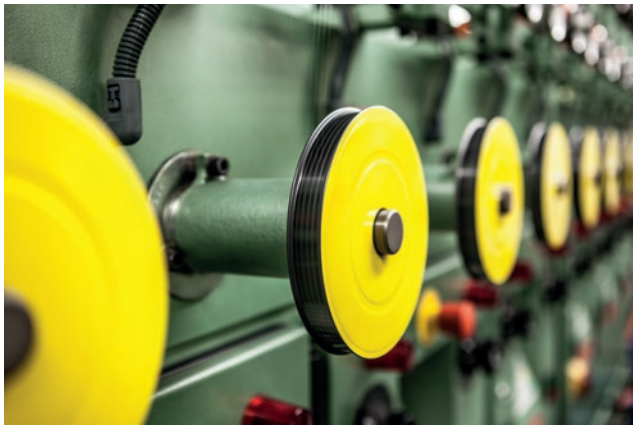
*Invar® und PHYNOX® sind Markenzeichen von Aperam Alloys Imphy. Uranus® ist ein Warenzeichen von Industeel. Incoloy® und Inconel® sind Markenzeichen von Huntington Alloy Corp. Monel® und Nimonic® sind Markenzeichen von Special Metals Wigging Ltd. Hastelloy® ist ein Warenzeichen von Haynes International Inc.

Für eine anwendungsorientierte Lösung bieten wir Ihnen auf Anfrage diese und weitere Werkstoffe in hartgezogener, schlussgeglühter und nachgezogener Ausführung gerne an. Sprechen Sie uns einfach direkt an!

! Dokument nicht vertraglich bindend. Siehe Haftungsausschluss auf der Rückseite dieses Dokuments.

Unsere Produkte
Immer einen Schritt voraus

Die Produktanforderungen unserer Kunden haben sich in den letzten Jahren in einem hohen Tempo weiterentwickelt. Das hat Sprint Metal als zuverlässiger und erfolgreicher Partner ebenfalls getan.



Mit der stetigen Anpassung an aktuelle Marktgegebenheiten und neue Entwicklungen, ist durch die Kombination von Werkstoffen, Prozess und Prüfverfahren (HG, NG, SG), Beschichtungen und Bewicklungsvarianten ein breites Produktspektrum entstanden.

Der Abmessungsbereich reicht dabei von 0,013 – 1,30 mm. Diese Abmessungen können nur erreicht werden, da wir über die gesamte Prozesskette, von der Schmelze bis zum Draht, die gefordete Qualität gewährleisten können.

Standardspulentypen

Spulen-bezeichnung	Typ[1]	Empfohlener Durchmesserbereich	Füllgewicht (g)
MF 40	F	0,019-0,030	200
MF 50	F	0,040-0,050	400
HKL 40	B	0,019-0,030	200
HK 76/45	B	0,025-0,040	400
HK 80/45	B	0,025-0,053	800
BIK 7	B	0,025-0,060	1.500
BIK 8	B	0,040-0,071	3.000
HKV 125/45	B	0,070-0,120	3.000
HKV 160/45	B	0,090-0,120	6.000
DIN 40	F	0,040-0,060	250
DIN 50	F	0,040-0,060	350

Spulen-bezeichnung	Typ[1]	Empfohlener Durchmesserbereich	Füllgewicht (g)
DIN 63	F	0,040-0,060	500
DIN 80	F	0,050-0,100	900
DIN 100	F	0,100-0,150	1.500
DIN 125	F	0,100-0,150	3.000
DIN160	F	0,12-0,20	6.000
DIN 200	F	0,15-0,40	12.000
DIN 250	F	0,28-1,00	20.000
DIN 355	F	0,28-1,20	36.000
PT 45	F	0,16-0,70	45.000
PT 90	F	0,25-0,70	90.000
Faß		0,50-0,80	50.000

Einwegspulen auf Anfrage

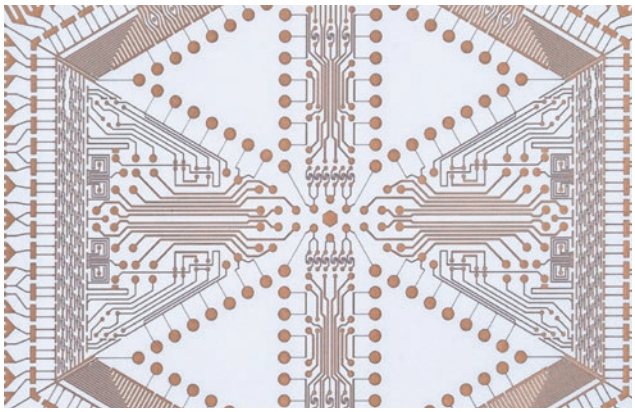
1
F = Bikonisch B = Flansh
Einsatz von Kundenspulen auf Anfrage möglich

! Dokument nicht vertraglich bindend. Siehe Haftungsausschluss auf der Rückseite dieses Dokuments.

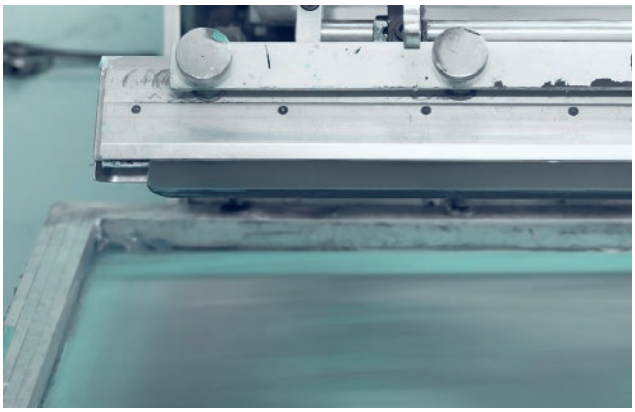
Innovative Lösungen
Branchen

Unsere Werkstoffe kommen da zum Einsatz, wo die Anforderungen an Präzision, Ästhetik oder Standzeiten besonders hoch sind.

Durch die schnell voranschreitende technische Entwicklung werden auch die Spezifikationen der Werkstoffe für Komponenten und Werkzeuge immer anspruchsvoller. Eine Entwicklung deren Ende nicht abzusehen ist. Wir sind heute bereits darauf vorbereitet.



Elektronischer Siebdruck (Webedraht)
OLEDs, Plasma-Displays oder Brennstoffzellen: diese Produkte benötigen für die Herstellung mehrschichtige Hochpräzisions-Druckprozesse. Der elektronische Siebdruck ist hierbei wesentlich effizienter als klassische Verfahren. Dank der Eigenschaften der Gewebe aus unseren Feinstdrähten, können Strukturen mittlerweile so fein gedruckt werden (bis zu 900 mesh), dass der Siebdruck dadurch vollkommen neue technische Einsatzfelder erschließt.



Siebdruck (Webedraht)
Die Qualität im traditionellen Siebdruck definiert sich über Präzision, Druckleistung und Haltbarkeit des Siebdruckrahmens. Ähnlich wie im technischen Siebdruck kann durch den Einsatz von immer feineren Geweben die Qualität des Druckbildes erhöht werden. Höhere Festigkeiten verlängern die Standzeiten und optimiert dadurch die Kosteneffizienz.

! Dokument nicht vertraglich bindend. Siehe Haftungsausschluss auf der Rückseite dieses Dokuments.

Solarpanel (Webedraht)

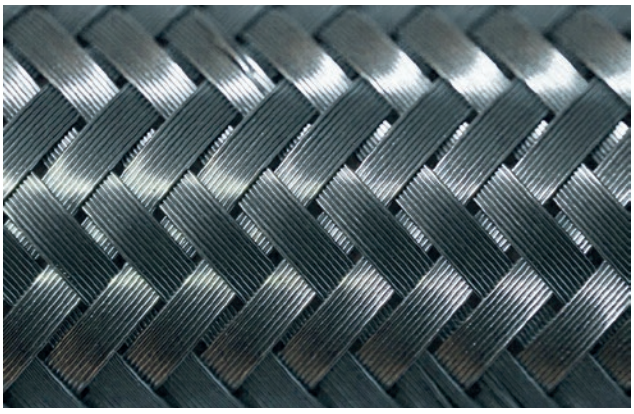
Bei der Herstellung von Solarpaneln ist die hauchdünne Dotierung der Solarzelle das technische Kernstück. Auch hier gilt, je mehr Strukturen auf einer Zelle untergebracht werden, je höher ist die Leistung. Mit unseren Feinstdrähten werden Werkzeuge gebaut, die die Leistungsfähigkeit der Zellen weiter steigern und dadurch neue Anwendungen im Bereich der Energieversorgung ermöglichen.

Architektur (Webedraht, Ringflechtdraht)

Ring- und Schuppengeflechte sowie metallische Gewebe erfreuen sich in der Architektur immer größerer Beliebtheit. Ob als einfacher Raumtrenner oder Installation mit einer Fläche von mehreren 100 Quadratmetern sind diese optisch spannenden Geflechte vielfältig einsetzbar. Besondere Anforderungen werden an ein möglichst geringes Gewicht und eine hohe Zugfestigkeit der Drähte gestellt. Sprint Metal hat für diese speziellen Anwendungen in den letzten Jahren zahlreiche Werkstoffe entwickelt und optimiert.

Filtration und Siebung (Webedraht, Strickdraht)

Die Filtration von flüssigen Medien zählt in den meisten Industriebereichen zu den wichtigsten Prozessstufen überhaupt und entscheidet maßgeblich über die Produktqualität. Hohe Präzision, 100%ige Zuverlässigkeit, lange Nutzungszeiten aber auch ökonomische Vorteile – wie zum Beispiel durch optimale Reinigungseigenschaften und Wiederverwendbarkeit – stehen dabei im Vordergrund. Filtrationsgewebe aus Feinstdrähten von Sprint Metal ermöglichen besonders feine Strukturen mit einer sehr hohen Haltbarkeit.



Automobilindustrie (Webedraht, Flechtdraht, Strickdraht, Seildraht)

Die Automobilindustrie gilt seit jeher als besonders innovationsgetriebene Branche, vor allem in den Bereichen Design und Motorentechnik. Werkstoffe müssen immer leichter und belastbarer werden. Seit vielen Jahren bietet Sprint Metal individuelle Werkstofflösungen für die Bereiche Edel-Interieurteile oder Motor-Performance. Die enge Abstimmung mit dem Werk und das daraus resultierend hohe Innovationstempo ist hierbei ein Schlüsselfaktor.

! Dokument nicht vertraglich bindend. Siehe Haftungsausschluss auf der Rückseite dieses Dokuments.

Sprint Metal

Sprint Metal
Verwaltung/Verkauf
Ostenschlahstrasse 50
D-58675 Hemer
Tel. + 49 2372 90 96 0
Fax + 49 2372 90 96 43

Werk Reichshof
Feindrahtstraße 2
D-51580 Reichshof-Pochwerk
Tel.+ 49 2261 54 06 0
Fax+ 49 2261 54 06 55

E-mail: info@sprintmetal.de
www.sprintmetal.de

Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen und Daten entsprechen Standard- oder Mittelwerten und stellen grundsätzlich keine Gewährleistung oder Garantie für Mindest- oder Höchstwerte dar. Die in unseren Werkstoffprüfzeugnissen enthaltenen Angaben sind allein maßgeblich. Anwendungsempfehlungen für die in diesem Dokument beschriebenen Werkstoffe dienen lediglich zur Orientierung, damit der Leser eine eigene Entscheidung treffen kann, und stellen keine ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung oder Garantie dafür dar, dass ein Werkstoff für eine bestimmte Anwendung geeignet ist.

Villi® - www.imprimerie-villiere.com
Thuria - Fine wire – 06-2022
D15150DE